

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ ПО ПЕЧАТИ

ПРИКАЗ

от 29 декабря 1997 г. № 154

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ "НОРМ ОТХОДА БУМАГИ
НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ НУЖДЫ ПРОИЗВОДСТВА ПРИ ПЕЧАТАНИИ
ПРОДУКЦИИ ОФСЕТНЫМ СПОСОБОМ"

(с изм. согл. Приказа МПТР РФ от 20.08.2002 № 155)

В целях совершенствования учета материальных затрат на выпуск печатных изданий приказываю:

1. Утвердить "Нормы отхода бумаги на технологические нужды производства при печатании продукции офсетным способом".
2. Указанные в п. 1 Нормы ввести в действие с 01.07.98 г.
3. НИЦ "Экономика" (Н.М. Гущина) к указанному сроку обеспечить тиражирование Норм.
4. Возложить на НИЦ "Экономика" распространение Норм по заявкам предприятий и организаций.

Председатель
И.Д. ЛАПТЕВ

Утверждены
Приказом Госкомпечати РФ
от 29 декабря 1997 г. № 154

Вводятся в действие
с 1 июля 1998 года

НОРМЫ
ОТХОДОВ БУМАГИ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ НУЖДЫ ПРОИЗВОДСТВА
ПРИ ПЕЧАТАНИИ ПРОДУКЦИИ ОФСЕТНЫМ СПОСОБОМ

(в ред. Приказа МПТР РФ от 20.08.2002 № 155)

Нормы отходов бумаги на технологические нужды производства при печатании продукции офсетным способом предназначены для определения необходимого количества бумаги на тираж.

Разработаны сотрудниками Научно-исследовательского центра управления, экономики и информатики (НИЦ "Экономика") Исаковой М.Е. (руководитель работы), Самариной А.М., Гушиной Н.М.

Утверждены Государственным комитетом Российской Федерации по печати (Приказ от 29 декабря 1997 № 154).

Вводятся в действие с 1 июля 1998 г.

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. Нормативы устанавливают величины отходов бумаги, обусловленные технологией полиграфического производства, регламентированной действующими в отрасли технологическими инструкциями на различные процессы, особенностями применяемого оборудования, характером и тиражностью выпускаемой продукции и другими факторами.

2. Нормативы используются для определения необходимого количества бумаги при изготовлении тиражей, для расчетов бумаги, выдаваемой в цеха; на их основании составляются отчеты для издательств о количестве израсходованной бумаги на тираж.

3. На каждом предприятии должно быть обеспечено рациональное использование бумаги и ее экономия на всех стадиях технологического процесса.

4. Отраслевые нормативы отходов – это предельно допустимые показатели величин отходов бумаги на технологические нужды производства. Их соблюдение рекомендуется всем предприятиям и организациям отрасли, а также полиграфическим участкам и цехам, имеющимся в других отраслях, независимо от их ведомственной подчиненности.

Нормативы рассчитаны на применение бумаги для печати, соответствующей стандартам и техническим условиям, способу печати, виду продукции, применяемому оборудованию, формату изданий с учетом конструктивных особенностей печатного оборудования.

Бумага должна быть подготовлена к печатанию в соответствии с требованиями технологических инструкций.

5. При использовании в одном издании бумаг с различными технологическими свойствами, применении непрофильной бумаги (например, типографской для офсетной печати), а также при поставке предприятиям некондиционной бумаги (оберточной, отбора от типографской и др.) составляются двухсторонние акты предприятий и издательств.

6. В нормативы не включаются отходы и потери бумаги, вызванные неполадками в организации производства и снабжения (неудовлетворительная транспортировка, неправильное хранение бумаги на складах).

В случае поступления бумаги с повреждениями, вызывающими отходы на подготовку рулонов к печатанию сверх установленных нормативов, эти сверхнормативные отходы оформляются актами в установленном порядке с целью их компенсации полноценной бумагой.

7. При обнаружении предприятиями несоответствия качества получаемой бумаги требованиям стандартов составляются акты на некачественную бумагу.

8. При расчете количества бумаги на тираж под бумажным листом следует понимать лист, соответствующий размеру печатной формы, под краско – оттиском – бумажный лист, запечатанный одной краской с одной стороны бумажного листа. Под печатной формой следует понимать форму, закрепленную на одном формном цилиндре.

Количество отходов бумаги на подготовку форм к печатанию (приладку) определяется в бумажных листах, по остальным статьям отходов – в процентах от количества бумаги, необходимой для печатания тиража (без отходов). Количество отходов при разрезке рулонной бумаги на листы рассчитывается исходя из общего количества нарезаемой бумаги.

9. В случае, если издание печатается с нескольких дублированных (одинаковых) форм или несколько раз повторяется на одной печатной форме, при определении количества отходов бумаги тираж изданий делится на число таких дублированных форм.

10. При печатании на бумаге второго сорта к нормам отходов добавляется 0,1% от общего расхода бумаги на процесс печатания (независимо от числа краско – оттисков).

11. В вес нетто рулона бумаги импортного производства входит вес гильзы.

12. На издания, которые по характеру оформления и технологического процесса выполняются по особому соглашению или по особым расценкам, нормативы отходов устанавливаются отдельным соглашением.

13. При наличии на предприятиях отдельных видов оборудования, на которые отсутствуют отраслевые нормы отходов, разрабатываются местные временные нормы со сроком действия до одного года.

14. В офсетной печати нормативы установлены с учетом тиражестойкости печатных форм:

– для монометаллических форм, изготовленных с использованием пластин УПА

без термообработки:

при печатании на листовых и рулонных машинах - 50 тыс. оттисков;
с термообработкой:
при печатании на листовых и рулонных машинах - 100 тыс. оттисков;
- для предварительно очувствленных монометаллических пластин с комплексной электрохимической обработкой отечественного и импортного производства на листовых и рулонных машинах без термообработки - 100 тыс. оттисков;
с термообработкой - 400 тыс. оттисков;
- для биметаллических форм с травлением хрома - 1 млн. оттисков.

В случае использования печатного оборудования с большим сроком эксплуатации тиражестойкость печатных форм уменьшается в два раза.

НОРМАТИВЫ ОТХОДОВ БУМАГИ ПРИ ПЕЧАТАНИИ ГАЗЕТ НА ОФСЕТНЫХ МАШИНАХ

В данном разделе предусмотрено печатание газет красочностью от 1+1 до 2+2. Печатание многокрасочных газет (4+1, 4+4) на машинах типа "Комори", "Харрис", "Кромосет", "Колорман" и т.п. предусмотрено в разделе "Нормативы отходов бумаги при печатании книжно - журнальной продукции на офсетных машинах" по II группе сложности.

Таблица 1

ПЕЧАТАНИЕ ГАЗЕТ НА РУЛОННЫХ ОФСЕТНЫХ МАШИНАХ ТИПА "РОНДОСЕТ", "ПОГ-168"

Утратила силу. - Приказ МПТР РФ от 20.08.2002 N 155

Таблица 2

ПЕЧАТАНИЕ ГАЗЕТ НА РУЛОННЫХ ОФСЕТНЫХ МАШИНАХ ТИПА "РОНДОСЕТ - ПЕТИТ"

Утратила силу. - Приказ МПТР РФ от 20.08.2002 N 155

Таблица 3

ПЕЧАТАНИЕ ГАЗЕТ НА РУЛОННЫХ ОФСЕТНЫХ МАШИНАХ ТИПА "ПОГ-90", "ФАСТ-300"

Утратила силу. - Приказ МПТР РФ от 20.08.2002 N 155

Таблица 4

ПЕЧАТАНИЕ ГАЗЕТ НА РУЛОННЫХ ОФСЕТНЫХ МАШИНАХ ТИПА "ЦИРКОН"

Утратила силу. - Приказ МПТР РФ от 20.08.2002 N 155

Таблица 5

ПЕЧАТАНИЕ ГАЗЕТ НА МАЛЫХ МНОГОКРАСОЧНЫХ РУЛОННЫХ МАШИНАХ ТИПА "УЛЬТРА - ЮНИОР-РО-62", "МАРК-62", "ПОГ-60"

Утратила силу. - Приказ МПТР РФ от 20.08.2002 N 155

Таблица 6

ПЕЧАТАНИЕ ГАЗЕТ НА ЛИСТОВЫХ ОФСЕТНЫХ МАШИНАХ ТИПА "ДОМИНАНТ-715, -725, -826" И ДР.

Операция	Единица измерения	Нормативы отходов		
		красочность		
		1+1	2+1	2+2
Приладка (на каждую печатную форму)	бум. л.	15	15	20
Печатание (на каждый краско - оттиск) при тиражах, экз.:	%			
до 1000		3,5	4,3	4,9
" 2000		3,4	4,2	4,8
" 3000		3,3	4,1	4,7
" 4000		3,2	4,0	4,6
" 5000		3,1	3,9	4,5
" 8000		2,8	3,6	4,2
" 10000		2,6	3,4	4,0
" 15000		2,2	3,0	3,6
" 20000		1,6	2,4	3,0
свыше 20000		1,3	2,1	2,7

Примечание. Нормативы рассчитаны на двухстороннюю печать.

НОРМАТИВЫ ОТХОДОВ БУМАГИ
ПРИ ПЕЧАТАНИИ КНИЖНОЙ, ЖУРНАЛЬНОЙ И ИЗОБРАЗИТЕЛЬНОЙ
ПРОДУКЦИИ НА ОФСЕТНЫХ МАШИНАХ

I. Листовые офсетные машины

Классификация работ по группам сложности

I группа. Текстовые работы с простыми штриховыми и декоративными элементами, фоновыми плашками, заливками и растровыми элементами, занимающими до 25% площади печатного листа, простые растровые работы с крупными деталями рисунка, с отдельным расположением красок или с простым их наложением и совмещением (не более двух) для получения смешанных цветов.

К этой группе относятся производственные, нормативные, информационно - технические издания и текстовые журналы оперативной информации; нотные издания, бланки, упаковки, этикетки, обложки, перекидные календари, текст на обороте открыток, афиши, плакаты, рекламная продукция.

II группа. Текстовые работы со штриховыми иллюстрациями в одну или несколько красок с тонкими графическими элементами, работы с фоновыми плашками и заливками, занимающими более 25% площади печатного листа, работы с легкими фонами, однокрасочные работы с рисунками и полутонами, сложные дуплексы, многокрасочные растровые работы с наложением и совмещением более двух красок. К этой группе относятся книжные издания различных видов; газеты; журналы по искусству, науке, массово - политические, литературно - художественные; многокрасочные бланки, обложки, этикетки, плакаты, афиши, проспекты, рекламная продукция, конверты, грамоты, карты, схемы, настенные календари, нотные издания с художественным многокрасочным оформлением.

III группа. Высокохудожественные, многокрасочные работы со сложным сочетанием цветов и градиционных переходов, живописным рисунком, с передачей фактуры изображения, фоновые работы с мелкими графическими деталями, растровые фоновые работы. К этой группе относятся издания по искусству: монографии, альбомы, листовые подборки, отдельные листы с высокоточными репродукциями

произведений живописи, графики, скульптуры, прикладного и народного искусства, иллюстрации в энциклопедические и редкие специальные издания; художественные издания различных видов литературы: юбилейные, подарочные, выставочные, сувенирные; научные издания: атласы и книги по медицине, астрономии, биологии и другим наукам с особо сложными иллюстрациями; высокохудожественные обложки и суперобложки; особо сложные виды этикеток, рекламной продукции и фирменных знаков с выворотным текстом, тонкими графическими элементами, использованием голографии.

Таблица 7

ПЕЧАТАНИЕ КНИЖНОЙ, ЖУРНАЛЬНОЙ И ИЗОБРАЗИТЕЛЬНОЙ
ПРОДУКЦИИ НА ОДНО, ДВУХ, ЧЕТЫРЕХ, ПЯТИ И ШЕСТИКРАСОЧНЫХ
ЛИСТОВЫХ ОФЕТНЫХ МАШИНАХ

Операция	Единица измерения	Группа сложности		
		I	II	III
		нормативы отходов		
Станковая проба (на каждую печатную форму):	бум. л.			
на первые четыре краски		по 7	по 7	по 7
на каждую краску сверх четырех		-	по 3	по 3
Печатание на однокрасочных машинах:				
приладка (на каждую печатную форму)	бум. л.	25	30	-
печатание (на каждый краско - оттиск) при тиражах, экз.:	%			
до 100		6,0	7,0	-
" 200		5,0	6,0	-
" 300		4,3	5,3	-
" 400		4,0	5,0	-
" 500		3,8	4,8	-
" 1000		3,1	3,7	-
" 2000		2,4	2,9	-
" 3000		1,8	2,1	-
" 4000		1,5	1,7	-
" 5000		1,3	1,5	-
" 10000		1,0	1,2	-
" 25000		0,9	1,1	-
свыше 25000		0,8	0,9	-
Печатание на двухкрасочных машинах:				
приладка (на каждую печатную форму)	бум. л.	15	20	25
печатание (на каждый краско - оттиск) при тиражах, экз.:	%			
до 100		5,0	6,0	7,0
" 200		4,0	5,0	6,0
" 300		3,6	3,9	5,0
" 400		3,3	3,7	4,3
" 500		3,0	3,5	4,0

"	1000		2,2	2,8	3,2
"	2000		1,7	2,3	2,7
"	3000		1,6	2,0	2,2
"	4000		1,4	1,8	2,0
"	5000		1,2	1,6	1,8
"	10000		0,6	0,8	1,2
"	25000		0,5	0,7	1,1
	свыше 25000		0,3	0,5	0,7

Печатание на четырехкрасочных машинах:					
приладка (на каждую печатную форму)	бум. л.		-	25	30
печатание (на каждый краско - оттиск) при тиражах, экз.:	%				
до	100		-	3,3	3,5
"	200		-	3,1	3,3
"	300		-	3,0	3,2
"	400		-	2,9	3,1
"	500		-	2,8	3,0
"	1000		-	2,6	2,8
"	2000		-	2,2	2,5
"	3000		-	1,8	2,0
"	4000		-	1,6	1,8
"	5000		-	1,4	1,6
"	10000		-	0,6	1,0
"	25000		-	0,5	0,9
	свыше 25000		-	0,4	0,6

Печатание на пятикрасочных машинах:					
приладка (на каждую печатную форму)	бум. л.		-	30	35
печатание (на каждый краско - оттиск) при тиражах, экз.:	%				
до	500		-	2,6	2,8
"	1000		-	2,4	2,6
"	2000		-	2,1	2,3
"	3000		-	1,6	1,8
"	4000		-	1,4	1,6
"	5000		-	1,2	1,4
"	10000		-	0,5	0,9
"	25000		-	0,4	0,8
	свыше 25000		-	0,3	0,5

Печатание на шестикрасочных машинах:					
приладка (на каждую печатную форму)	бум. л.		-	30	35
печатание (на каждый краско - оттиск) при тиражах, экз.:	%				
до	500		-	2,4	2,6
"	1000		-	2,2	2,4
"	2000		-	1,9	2,1
"	3000		-	1,4	1,6
"	4000		-	1,2	1,4
"	5000		-	1,1	1,3
"	10000		-	0,4	0,8
"	25000		-	0,3	0,7
	свыше 25000		-	0,3	0,4

Примечания. 1. При печатании продукции строгой отчетности (типа лотерейных билетов) нормативы отходов увеличиваются на 0,5%.
2. Лакирование и бронзирование продукции на офсетных листовых машинах приравнивается к одному краскопрогону II группы сложности.

Таблица 8

ПЕЧАТАНИЕ КНИЖНОЙ, ЖУРНАЛЬНОЙ И ИЗОБРАЗИТЕЛЬНОЙ
ПРОДУКЦИИ НА ДВУХ- И ЧЕТЫРЕХКРАСОЧНЫХ ЛИСТОВЫХ ОФСЕТНЫХ
МАШИНАХ ЛИСТОВ БОЛЬШОГО ФОРМАТА (90 X 120 И БОЛЕЕ СМ)

Операция	Единица измерения	Группа сложности		
		I	II	III
		нормативы отходов		
Станковая проба (на каждую печатную форму):	бум. л.			
на первые четыре краски		по 10	по 10	по 10
на каждую краску сверх четырех	-	по 5	по 5	
приладка (на каждую печатную форму)	бум. л.	25	30	35
печатание (на каждый краско - оттиск) при тиражах, экз.:	%			
до 500		3,1	3,6	4,1
" 1000		2,3	2,9	3,3
" 2000		1,8	2,4	2,8
" 3000		1,7	2,1	2,3
" 4000		1,5	1,9	2,1
" 5000		1,4	1,7	1,9
" 10000		0,9	1,1	1,4
" 25000		0,8	1,0	1,3
свыше 25000		0,7	0,9	1,1

Примечания. 1. При печатании изданий в четыре и более краски на двухкрасочных машинах норматив на процесс печати увеличивается на 0,2%.

2. При печатании на бумаге массой 1 кв. м до 70 г норматив отходов на процесс печати увеличивается на 0,1%.

Таблица 9

ПЕЧАТАНИЕ НА ЛИСТОВЫХ ОФСЕТНЫХ МАШИНАХ НА
МЕЛОВАННОЙ БУМАГЕ

Операция	Единица измерения	Группа сложности		
		I	II	III
		нормативы отходов		
Станковая проба (на каждую печатную форму):	бум. л.			
на первые четыре краски		по 10	по 10	по 10
на каждую краску сверх	-	по 4	по 4	по 4

четырёх				
Печатание на двухкрасочных машинах:				
приладка (на каждую печатную форму)	бум. л.	15	20	30
печатание (на каждый краско - оттиск) при тиражах, экз.:	%			
до 500		3,2	3,7	4,2
" 1000		2,4	3,0	3,4
" 2000		2,0	2,5	2,9
" 3000		1,9	2,3	2,6
" 4000		1,8	2,2	2,4
" 5000		1,6	2,0	2,2
" 10000		1,4	1,8	2,0
" 25000		1,3	1,6	1,8
свыше 25000		1,2	1,3	1,5
<hr/>				
Печатание на четырехкрасочных машинах:				
приладка (на каждую печатную форму)	бум. л.	-	25	30
печатание (на каждый краско - оттиск) при тиражах, экз.:	%			
до 500		-	3,0	3,2
" 1000		-	2,8	3,0
" 2000		-	2,4	2,6
" 3000		-	2,2	2,4
" 4000		-	2,0	2,2
" 5000		-	1,8	2,0
" 10000		-	1,6	1,8
" 25000		-	1,3	1,5
свыше 25000		-	1,1	1,3
<hr/>				
Печатание на пятикрасочных машинах:				
приладка (на каждую печатную форму)	бум. л.	-	30	35
печатание (на каждый краско - оттиск) при тиражах, экз.:	%			
до 500		-	2,9	3,1
" 1000		-	2,7	2,9
" 2000		-	2,3	2,4
" 3000		-	2,1	2,3
" 4000		-	1,8	2,1
" 5000		-	1,7	1,9
" 10000		-	1,5	1,7
" 25000		-	1,2	1,4
свыше 25000		-	1,0	1,2
<hr/>				
Печатание на шестикрасочных машинах:				
приладка (на каждую печатную форму)	бум. л.	-	30	35
печатание (на каждый краско - оттиск) при тиражах, экз.:	%			
до 500		-	2,7	3,0
" 1000		-	2,5	2,8
" 2000		-	2,2	2,3
" 3000		-	2,0	2,2
" 4000		-	1,7	1,9

"	5000	-	1,6	1,8
"	10000	-	1,4	1,6
"	25000	-	0,9	1,1
свыше	25000	-	0,7	0,9

Таблица 10

ПЕЧАТАНИЕ НА КАРТОНЕ С МЕЛОВАННЫМ ПОКРЫТИЕМ НА
ЛИСТОВЫХ ОФСЕТНЫХ МАШИНАХ

Операция	Единица измерения	Группа сложности		
		I	II	III
нормативы отходов				
Станковая проба (на каждую печатную форму):	бум. л.			
на первые четыре краски		по 10	по 10	по 10
на каждую краску сверх четырех		по 4	по 4	по 4
Печатание на двухкрасочных машинах:				
приладка (на каждую печатную форму)	бум. л.	15	20	30
печатание (на каждый краско - оттиск) при тиражах, экз.:	%			
до 500		2,0	2,5	2,7
" 1000		1,8	2,3	2,5
" 2000		1,7	2,1	2,4
" 3000		1,6	1,9	2,3
" 4000		1,5	1,8	2,2
" 5000		1,4	1,7	2,0
" 10000		1,2	1,5	1,8
" 25000		1,1	1,4	1,6
" 50000		1,0	1,2	1,3
свыше 50000		0,9	1,0	1,1
Печатание на четырехкрасочных машинах:				
приладка (на каждую печатную форму)	бум. л.	-	25	30
печатание (на каждый краско - оттиск) при тиражах, экз.:	%			
до 500		-	2,1	2,3
" 1000		-	2,0	2,1
" 2000		-	1,9	2,0
" 3000		-	1,8	1,9
" 4000		-	1,7	1,8
" 5000		-	1,6	1,7
" 10000		-	1,4	1,5
" 25000		-	1,2	1,3
" 50000		-	1,0	1,2
свыше 50000		-	0,9	1,1
Печатание на пятикрасочных машинах:				
приладка (на каждую печатную форму)	бум. л.	-	30	35

форму)				
печатаение (на каждый краско - оттиск) при тиражах, экз.:	%			
до 500		-	2,0	2,2
" 1000		-	1,9	2,0
" 2000		-	1,8	1,9
" 3000		-	1,7	1,8
" 4000		-	1,6	1,7
" 5000		-	1,5	1,6
" 10000		-	1,3	1,4
" 25000		-	1,0	1,2
" 50000		-	0,9	1,1
свыше 50000		-	0,8	1,0

Печатаение на шестикрасочных машинах:				
приладка (на каждую печатную форму)	бум. л.	-	30	35
печатаение (на каждый краско - оттиск) при тиражах, экз.:	%			
до 500		-	1,9	2,1
" 1000		-	1,8	1,9
" 2000		-	1,7	1,8
" 3000		-	1,6	1,7
" 4000		-	1,5	1,6
" 5000		-	1,4	1,5
" 10000		-	1,2	1,3
" 25000		-	0,9	1,1
" 50000		-	0,8	1,0
свыше 50000		-	0,7	0,9

L

Примечание. При печатании на картоне с односторонним мелованным покрытием нормы отходов картона при печатании на немелованной стороне следует брать как на офсетную бумагу (таблица 7).

Таблица 11

ПЕЧАТАНИЕ ОДНОКРАСОЧНОЙ ДВУХСТОРОННЕЙ КНИЖНОЙ И
ЖУРНАЛЬНОЙ ПРОДУКЦИИ НА ОФЕТНЫХ ЛИСТОВЫХ МАШИНАХ
С ПЕРЕВОРАЧИВАЮЩИМ УСТРОЙСТВОМ

Операция	Единица измерения	Группа сложности	
		I	II
нормативы отходов			
Приладка (на каждую печатную форму)	бум. л.	18	22
Печатаение при тиражах, экз.:	%		
до 1000		1,6	2,0
" 2000		1,5	1,9
" 3000		1,4	1,8
" 4000		1,3	1,7
" 5000		1,2	1,6
" 10000		1,0	1,4
" 25000		0,8	1,2
свыше 25000		0,6	1,0

L

Примечание. Нормативы рассчитаны на двустороннюю печать.

Таблица 12

ПЕЧАТАНИЕ КНИЖНОЙ И ЖУРНАЛЬНОЙ ПРОДУКЦИИ НА МАЛЫХ
ОФСЕТНЫХ МАШИНАХ ТИПА "ДОМИНАНТ-715,-725" И ДР.

Операция	Единица измерения	Группа сложности		
		I	II	III
		нормативы отходов		
Приладка (на каждую печатную форму)	бум. л.	20	25	30
Печатание (на каждый краско - оттиск) при тиражах, экз.:	%			
до 100		4,0	4,6	5,0
" 200		3,8	4,5	4,8
" 300		3,6	4,4	4,6
" 400		3,3	4,2	4,3
" 500		3,2	3,9	4,0
" 1000		3,0	3,2	3,5
" 2000		1,7	1,8	2,0
" 3000		1,4	1,7	1,8
" 4000		1,3	1,6	1,7
" 5000		1,2	1,5	1,6
" 6000		1,1	1,4	1,5
" 7000		1,0	1,3	1,4
" 8000		0,9	1,2	1,3
" 10000		0,8	1,1	1,2
" 25000		0,4	0,5	0,6

Примечание. При печатании на мелованных бумагах норма отходов увеличивается: при тиражах до 5000 экз. - на 0,2% на каждый краско - оттиск; при тиражах свыше 5000 экз. - на 0,1% на каждый краско - оттиск.

Таблица 13

ПЕЧАТАНИЕ КНИЖНОЙ И ЖУРНАЛЬНОЙ ПРОДУКЦИИ НА МАЛЫХ
ОФСЕТНЫХ МАШИНАХ ТИПА "РОТАПРИНТ"

Классификация работ по группам сложности

I группа. Печатание текста с простыми штриховыми и декоративными элементами в одну краску.

II группа. Печатание текста с наличием штриховых иллюстраций с мелкими и тонкими графическими деталями; текста, содержащего математические и химические формулы, знаки фонетической транскрипции, цифровые таблицы и пр.; текста с однокрасочными простыми иллюстрациями.

III группа. Печатание в две и более краски штриховых и полутоновых сложных иллюстраций, а также плашек или выворотного текста, занимающих более 50% площади формы.

Операция	Единица измерения	Группа сложности		
		I	II	III

		нормативы отходов		
		Т	Т	Т
Приладка (на каждую печатную форму)	бум. л.			
при изготовлении форм способами:				
фотомеханическим		10	14	16
электрографическим		13	17	19
Печатание (на каждый краско - оттиск)	%			
при тиражах, экз.:				
до 100		3,8	4,4	4,8
" 200		3,6	4,3	4,6
" 300		3,5	4,2	4,4
" 400		3,2	4,0	4,2
" 500		3,0	3,8	3,9
" 1000		2,5	3,0	3,2
" 2000		1,5	1,7	1,9
" 3000		1,3	1,6	1,7
" 4000		1,2	1,5	1,6
" 5000		1,1	1,4	1,5
" 6000		1,0	1,3	1,4
" 7000		0,9	1,2	1,3
" 8000		0,8	1,1	1,2
" 10000		0,7	1,0	1,1

Примечание. Принятая тиражестойкость печатных форм: алюминиевых - 2 тыс. оттисков, бумажных - 1 тыс. оттисков, предварительно оцувствленных на алюминиевой фольге - до 5 тыс. оттисков.

Таблица 14

ПЕЧАТАНИЕ ИГРАЛЬНЫХ КАРТ НА ЛИСТОВЫХ ОФСЕТНЫХ МАШИНАХ НА МЕЛОВАННОЙ БУМАГЕ

Классификация работ по группам сложности

II группа. Сложные штриховые работы с мелкими тонкими графическими деталями с орнаментами и другими декоративными элементами, заливкой свыше 25% площади печатного листа; многоцветные растровые работы с наложением и совмещением более двух красок: игральные карты красочностью 4+1, 4+2 типа "атласных".

III группа. Работы высокохудожественные многоцветные со сложным сочетанием цветов и градационных переходов; фоновые с тонкими выворотными мелкими графическими деталями, фоновые с интенсивными красками: игральные карты красочностью 4+2, 4+3, 4+4, 4+5, 13+5 типа "сувенирных пасьянсных", "палех".

Операция	Единица измерения	Группа сложности	
		II	III
		нормативы отходов	
Приладка (на каждую печатную форму)	%	0,1	0,1
Печатание на двухкрасочных машинах (на каждый краско - оттиск)	%	0,6	0,8

Печатание на четырехкрасочных машинах (на каждый краско - оттиск)	%	0,4	0,56
Печатание на шестикрасочных машинах с переворачивающим устройством (4+2) (на каждый краско - оттиск)	%	0,48	0,64

II. Рулонные офсетные машины

Классификация работ по группам сложности

I группа. Книжно - журнальные работы, содержащие штриховые иллюстрации с крупными графическими элементами, простые полутоновые иллюстрации с крупными деталями рисунка; выворотный текст, заливной фон, занимающие до 10% площади печатного листа; полутоновые иллюстрации, выполненные способом четырехцветной печати, занимающие до 25% площади печатного листа.

II группа. Книжно - журнальные работы, содержащие сложные штриховые иллюстрации с тонкими графическими элементами, однокрасочные полутоновые иллюстрации, выполненные дуплексом, выворотный текст, заливной фон, занимающие свыше 10% площади печатного листа; полутоновые иллюстрации, выполненные способом четырехцветной печати, занимающие свыше 25% площади печатного листа.

Таблица 15

ПЕЧАТАНИЕ КНИЖНОЙ И ЖУРНАЛЬНОЙ ПРОДУКЦИИ НА РУЛОННЫХ ОФСЕТНЫХ МАШИНАХ ТИПА "ПОК-70-2"

Операция	Единица измерения	Группа сложности	
		I	II
		нормативы отходов	
Приладка (на каждую печатную форму)	бум. л.	600	800
Подготовка рулонов бумаги к печатанию:	%		
бумага отечественного производства		0,8	0,8
бумага импортного производства		0,6	0,6
Печатание (на каждый краско - оттиск) при тиражах, тыс. экз.:	%		
до 1		1,8	2,0
" 2		1,5	1,7
" 3		1,3	1,5
" 4		1,1	1,3
" 5		0,9	1,1
" 10		0,8	1,0
" 25		0,7	0,9
" 50		0,6	0,8
" 100		0,5	0,7
свыше 100		0,4	0,6
Остатки на гильзах	%	0,3	0,3

Внутрирулонные дефекты бумаги:	%		
офсетная N 1		1,0	1,0
- " - N 2, газетная		1,5	1,5

Примечание. Нормативы на процесс печати даны с учетом фальцовки в печатной машине.

Таблица 16

ПЕЧАТАНИЕ КНИЖНО - ЖУРНАЛЬНОЙ ПРОДУКЦИИ
НА РУЛОННЫХ ОФСЕТНЫХ МАШИНАХ ТИПА "ПОК-70-4"

Операция	Единица измерения	Группа сложности	
		I	II
		нормативы отходов	
Приладка (на каждую печатную форму)	бум. л.	500	600
Подготовка рулонов бумаги к печати:	%		
бумага отечественного производства		0,8	0,8
бумага импортного производства		0,6	0,6
Печатание (на каждый краско - оттиск) при тиражах, тыс. экз.:	%		
до 1		1,9	2,0
" 2		1,6	1,7
" 3		1,4	1,5
" 4		1,2	1,3
" 5		1,0	1,1
" 10		0,9	1,0
" 25		0,8	0,9
" 50		0,7	0,8
" 100		0,6	0,7
" 150		0,5	0,6
свыше 150		0,4	0,5
Остатки на гильзах	%	0,3	0,3
Внутрирулонные дефекты бумаги:	%		
офсетная N 1		1,0	1,0
" " N 2, газетная		1,5	1,5

Примечание. Нормативы на процесс печати даны с учетом фальцовки в печатной машине.

Таблица 17

ПЕЧАТАНИЕ КНИЖНОЙ И ЖУРНАЛЬНОЙ ПРОДУКЦИИ
НА РУЛОННЫХ ОФСЕТНЫХ МАШИНАХ ТИПА "ПОК-84-22P"

Операция	Единица измерения	Группа сложности	
		I	II

		I	II
		нормативы отходов	
Приладка (на каждую печатную форму)	бум. л.	500	800
Подготовка рулонов бумаги к печатанию:	%		
бумага отечественного производства		0,8	0,8
бумага импортного производства		0,6	0,6
Печатание (на каждый краско - оттиск) при тиражах, тыс. экз.:	%		
до 5		2,0	2,3
" 10		1,8	2,1
" 25		1,7	2,0
" 50		1,6	1,9
" 100		1,5	1,8
" 150		1,4	1,7
" 250		1,3	1,6
свыше 250		1,1	1,4
Остатки на гильзах	%	0,3	0,3
Внутрирулонные дефекты бумаги:	%		
офсетная N 1		1,0	1,0
" " N 2, газетная		1,5	1,5
Отходы на автосклею	%	0,3	0,3

Примечания. 1. При печатании одновременно с двух рулонов нормативы увеличиваются:

а) по статье "Приладка" (на каждую печатную форму) - на 200 листов;

б) по статье "Печатание" - на 0,2% на каждую краску (максимальное количество краско - оттисков при печати с двух рулонов принимается равным 2);

в) по статье "Остатки на гильзах" - на 0,1%.

2. Нормативы на процесс печати даны с учетом фальцовки в печатной машине.

Таблица 18

ПЕЧАТАНИЕ КНИЖНОЙ И ЖУРНАЛЬНОЙ ПРОДУКЦИИ
НА РУЛОННЫХ ОФЕТНЫХ МАШИНАХ ТИПА "ПОК-84-42Р"

Операция	Единица измерения	Группа сложности	
		I	II
		нормативы отходов	
Приладка (на каждую печатную форму)	бум. л.	500	800
Подготовка рулонов бумаги к печатанию:	%		
бумага отечественного производства		0,8	0,8
бумага импортного		0,6	0,6

производства			
Печатание (на каждый краско - оттиск) при тиражах, тыс. экз.:	%		
до 5		1,6	1,9
" 10		1,4	1,7
" 25		1,3	1,6
" 50		1,2	1,5
" 100		1,1	1,4
" 150		1,1	1,3
" 250		1,0	1,3
свыше 250		1,0	1,2
Остатки на гильзах	%	0,3	0,3
Внутрирулонные дефекты бумаги:	%		
офсетная N 1		1,0	1,0
" N 2, газетная и мелованная		1,5	1,5
Отходы на автосклею	%	0,3	0,3

Примечания. 1. При печатании одновременно с двух рулонов нормативы увеличиваются:

а) по статье "Приладка" (на каждую печатную форму) - на 200 листов;

б) по статье "Печатание" - на 0,2% на каждую краску (максимальное количество краско - оттисков при печати с двух рулонов принимается равным 4);

в) по статье "Остатки на гильзах" - на 0,1%.

2. При печатании на мелованной бумаге нормативы по статье "Печатание" увеличиваются на 0,4% на каждый краско - оттиск.

3. Нормативы на процесс печати даны с учетом фальцовки в печатной машине.

Таблица 19

ПЕЧАТАНИЕ КНИЖНО - ЖУРНАЛЬНОЙ ПРОДУКЦИИ НА РУЛОННЫХ МНОГОКРАСОЧНЫХ ОФСЕТНЫХ МАШИНАХ ТИПА "УЛЬТРАСЕТ-72"

Операция	Единица измерения	Группа сложности	
		I	II
		нормативы отходов	
Приладка (на каждую печатную форму)	бум. л.	250	350
Подготовка рулонов бумаги к печатанию:	%		
бумага отечественного производства		0,8	0,8
бумага импортного производства		0,6	0,6
Печатание (на каждый краско - оттиск) при тиражах, тыс. экз.:	%		
до 5		1,0	1,2
" 10		0,9	1,1
" 25		0,8	1,0

" 50		0,7	0,9
" 100		0,6	0,8
Свыше 100		0,5	0,7
Остатки на гильзах	%	0,3	0,3
Внутрирулонные дефекты бумаги:	%		
офсетная N 1		1,0	1,0
" N 2, газетная		1,5	1,5

Примечания. 1. Нормативы на процесс печати даны с учетом фальцовки в печатной машине.

2. При печатании одновременно с двух рулонов в одну краску (1+1) максимальное количество краско - оттисков принимается равным 2; при печатании одновременно с двух рулонов в две краски (2+2) максимальное количество краско - оттисков принимается равным 4.

3. При печатании одновременно с двух рулонов нормативы увеличиваются:

а) по статье "Приладка" (на каждую печатную форму) - на 100 листов;

б) по статье "Печатание" - на 0,2% на каждую краску;

в) по статье "Остатки на гильзах" - на 0,1%.

Таблица 20

ПЕЧАТАНИЕ КНИЖНО - ЖУРНАЛЬНОЙ ПРОДУКЦИИ НА ОФСЕТНЫХ
РУЛОННЫХ МНОГОКРАСОЧНЫХ МАШИНАХ ТИПА "КОЛОМАН",
"МАРИНОНИ" (ПЛАНЕТАРНОГО ПОСТРОЕНИЯ)

Операция	Единица измерения	Группа сложности	
		I	II
		нормативы отходов	
Приладка (на каждую форму):	бум. л.		
для бумаги офсетной N 1, с покрытием		600	800
для бумаги кн. журн., офс. N 2, газетной		650	850
Подготовка рулонов бумаги к печатанию:	%		
бумага отечественного произ- водства:			
печатные сорта		0,8	0,8
газетная		1,5	1,5
бумага импортного производ- ства:			
печатные сорта		0,6	0,6
газетная		1,5	1,5
Печатание (на каждый краско - оттиск) при тиражах до 25 тыс. экз.:	%		
на бумаге офсетной N 1; с покрытием		1,6	1,7
" N 2; кн. журн.		1,7	1,8
" газетной		1,8	1,9
при тиражах до 50 тыс. экз.:			
на бумаге офсетной N 1; с покрытием		1,5	1,6

" N 2; кн. журн.		1,6	1,7
" газетной		1,7	1,8
при тиражах до 100 тыс. экз.:			
на бумаге офсетной N 1; с покрытием		1,3	1,4
" N 2; кн. журн.		1,4	1,5
" газетной		1,5	1,6
при тиражах до 200 тыс. экз.:			
на бумаге офсетной N 1; с покрытием		1,0	1,3
" N 2; кн. журн.		1,1	1,4
" газетной		1,2	1,5
при тиражах до 500 тыс. экз.:			
на бумаге офсетной N 1; с покрытием		0,8	1,0
" N 2; кн. журн.		0,9	1,1
" газетной		1,0	1,2
при тиражах свыше 500 тыс. экз.:			
на бумаге офсетной N 1; с покрытием		0,7	0,8
" N 2; кн. журн.		0,8	0,9
" газетной		0,9	1,0
Остатки на гильзах:	%		
печатные сорта		0,3	0,3
газетная		0,5	0,5
Внутрирулонные дефекты бумаги:	%		
бумага отечественного производства:			
офсетная N 1		1,0	1,0
" N 2, газетная		1,5	1,5
бумага импортного производства		0,5	0,5
Отходы на приемно - прессующем устройстве	%	0,3	0,3
Отходы на автосклеивку	%	0,3	0,3

Примечания. 1. При печатании продукции на мелованной бумаге нормативы по статье "Печатание" увеличиваются на 0,4% на каждый краско - оттиск при тиражах до 200 тыс. экз. и на 0,3% на каждый краско - оттиск при тиражах свыше 200 тыс. экз.

2. При использовании двух приемно - прессующих устройств нормы отходов по этой статье увеличиваются в два раза.

3. Нормативы на процесс печати даны с учетом фальцовки в печатной машине.

Таблица 21

ПЕЧАТАНИЕ КНИЖНО - ЖУРНАЛЬНОЙ ПРОДУКЦИИ НА ОФСЕТНОЙ РУЛОННОЙ МНОГОКРАСОЧНОЙ МАШИНЕ ТИПА "ВИФАГ"

Операция	Единица измерения	Группа сложности II
		нормативы отходов
Приладка (на каждую форму)	бум. л.	900
Подготовка рулонов бумаги к		

печатанию:		
бумага отечественного производства	%	0,8
бумага импортного производства	%	0,6
Печатание (на один краско - оттиск)	%	1,3
Остатки на гильзах	%	0,5
Внутрирулонные дефекты бумаги:		
офсетная N 1		1,0
" " N 2, газетная		1,5

Примечание. В норматив на процесс печати включены отходы на ручную склейку рулонов.

Таблица 22

ПЕЧАТАНИЕ НА РУЛОННЫХ ЧЕТЫРЕХКРАСОЧНЫХ ОФСЕТНЫХ МАШИНАХ ТИПА "ГАЛЛУС"

Операция	Единица измерения	Нормативы отходов
Приладка (на каждую форму)	бум. л.	500
Подготовка рулонов бумаги к печатанию:		
бумага отечественного производства	%	0,8
бумага импортного производства	%	0,6
Печатание (на один краско - оттиск), включая отходы на процесс долевой разрезки отпечатанной продукции в печатной машине	%	0,7
Остатки на гильзах	%	0,3
Внутрирулонные дефекты (для бумаги отечественного производства)	%	1,0

Примечания. 1. Нормы рассчитаны на печатание многокрасочных обложек, содержащих сложные штриховые иллюстрации с тонкими графическими элементами, шрифтами, орнаментами и другими декоративными элементами, фоновые работы, полутонные иллюстрации, выполненные способом четырехкрасочной печати, в т.ч. репродукции с музейных картин.

2. При печатании художественных многокрасочных репродукций музейных картин (при наличии нескольких сюжетов на одной обложке) норматив по статье "Приладка" увеличивается на 50 бум. листов (на каждую печатную форму).

Таблица 23

ПЕЧАТАНИЕ КНИЖНО - ЖУРНАЛЬНОЙ ПРОДУКЦИИ НА МНОГОКРАСОЧНЫХ РУЛОННЫХ ОФСЕТНЫХ МАШИНАХ ТИПА "ПОК-75"

Операция	Единица измерения	Группа сложности	
		I	II

		нормативы отходов	
		Т	Т
Приладка (на каждую печатную форму)	бум. л.	700	900
Подготовка рулонов бумаги к печатанию:	%		
бумага отечественного производства		0,8	0,8
бумага импортного производства		0,6	0,6
Печатание (на каждый краско - оттиск) при тиражах, тыс. экз.:	%		
до 5		1,8	2,0
" 10		1,6	1,8
" 25		1,4	1,6
" 50		1,3	1,4
свыше 50		1,2	1,3
Остатки на гильзах	%	0,3	0,3
Внутрирулонные дефекты бумаги:	%		
офсетная N 1		1,0	1,0
" N 2, газетная		1,5	1,5

Примечание. Нормативы на процесс печати даны с учетом фальцовки в печатной машине.

Таблица 24

ПЕЧАТАНИЕ КНИЖНО - ЖУРНАЛЬНОЙ ПРОДУКЦИИ НА РУЛОННЫХ
ОФСЕТНЫХ ДВУХСЕКЦИОННЫХ МАШИНАХ ТИПА "ЦИРКОН - ФОРТА-660"
(С РУЧНОЙ СКЛЕЙКОЙ РУЛОНОВ)

Операция	Единица измерения	Группа сложности	
		Т	Т
		I	II
		нормативы отходов	
Приладка (на каждую форму)	бум. л.	300	400
Подготовка рулонов бумаги к печатанию:	%		
бумага отечественного производства		0,8	0,8
бумага импортного производства		0,6	0,6
Печатание (на каждый краско - оттиск) при тиражах, тыс. экз.:	%		
до 5		2,0	2,2
" 10		1,9	2,1
" 15		1,8	2,0
" 25		1,6	1,8
" 50		1,4	1,6
" 100		1,2	1,4
свыше 100		1,0	1,2
Остатки на гильзах	%	0,3	0,3
Внутрирулонные дефекты бумаги:	%		

офсетная N 1	1,0	1,0
" " N 2, газетная	1,5	1,5

Примечания. 1. При печатании одновременно с двух рулонов нормативы увеличиваются:

а) по статье "Приладка" (на каждую печатную форму) - на 200 бум. листов;

б) по статье "Печатание" - на 0,2% на каждый краско - оттиск (максимальное количество краско - оттисков при печати с двух рулонов в одну краску (1+1) принимается равным 2);

в) по статье "Остатки на гильзах" - на 0,1%.

2. Нормативы на процесс печати даны с учетом фальцовки в печатной машине.

3. В норматив на процесс печати включены отходы на ручную склейку рулонов.

4. При наличии автосклейки норматив отхода бумаги на эту операцию - 0,3%.

Таблица 25

ПЕЧАТАНИЕ КНИЖНО - ЖУРНАЛЬНОЙ ПРОДУКЦИИ НА РУЛОННЫХ
ОФСЕТНЫХ ЧЕТЫРЕХКРАСОЧНЫХ МАШИНАХ ТИПА "ЦИРКОН - ФОРТА-660"
(С РУЧНОЙ СКЛЕЙКОЙ РУЛОНОВ)

Операция	Единица измерения	Группа сложности	
		I	II
		нормативы отходов	
Приладка (на каждую форму)	бум. л.	400	500
Подготовка рулонов бумаги к печатанию:	%		
бумага отечественного производства		0,8	0,8
бумага импортного производства		0,6	0,6
Печатание (на каждый краско - оттиск) при тиражах, тыс. экз.:	%		
до 5		1,7	1,9
" 10		1,6	1,8
" 15		1,5	1,7
" 25		1,3	1,5
" 50		1,2	1,3
" 100		1,1	1,2
свыше 100		0,9	1,1
Остатки на гильзах	%	0,3	0,3
Внутрирулонные дефекты бумаги:	%		
офсетная N 1		1,0	1,0
" " N 2, газетная		1,5	1,5

Примечания. 1. При печатании одновременно с двух рулонов нормативы увеличиваются:

а) по статье "Приладка" (на каждую печатную форму) - на 200 бум. листов;

б) по статье "Печатание" - на 0,2% на каждый краско - оттиск (максимальное количество краско - оттисков при печати с двух

рулонов принимается равным 4);

в) по статье "Остатки на гильзах" - на 0,1%.

2. В норматив на процесс печати включены отходы на ручную склейку рулонов.

3. Нормативы на процесс печати даны с учетом фальцовки в печатной машине.

4. При наличии автосклейки норматив отхода бумаги на эту операцию - 0,3%.

Таблица 26

ПЕЧАТАНИЕ НА МАЛЫХ РУЛОННЫХ ОФСЕТНЫХ МАШИНАХ ТИПА "РО-62"

Операция	Единица измерения	Группа сложности	
		I	II
		нормативы отходов	
Приладка (на каждую печатную форму):	бум. л.		
однокрасочная печать с одного рулона		300	400
однокрасочная печать с двух рулонов		400	500
многокрасочная печать		300	350
Подготовка рулонов бумаги к печатанию:	%		
бумага отечественного производства		0,8	0,8
бумага импортного производства		0,6	0,6
Печатание (на каждый краско - оттиск)	%		
Однокрасочная печать с одного рулона при тиражах, тыс. экз.:			
до 3		1,5	1,7
" 5		1,4	1,6
" 10		0,8	1,3
" 25		0,7	1,0
" 50		0,6	0,7
свыше 50		0,5	0,6
Однокрасочная печать с двух рулонов при тиражах, тыс. экз.:			
до 3		1,7	1,9
" 5		1,6	1,8
" 10		1,0	1,5
" 25		0,9	1,2
" 50		0,7	0,8
свыше 50		0,6	0,7
Многокрасочная печать при тиражах, тыс. экз.:			
до 3		1,2	1,4
" 5		1,1	1,3
" 10		0,8	1,2
" 25		0,7	1,0
" 50		0,6	0,7
свыше 50		0,5	0,6
Внутрирулонные дефекты	%		

бумаги:			
офсетная N 1		1,0	1,0
" " N 2, газетная		1,5	1,5
Остатки на гильзах при печатании:	%		
с одного рулона		0,3	0,3
с двух рулонов		0,4	0,4

Примечания. 1. Максимальное количество краско - оттисков при печатании с двух рулонов в одну краску (1+1) принимается равным 2.

2. При печатании бланочной и справочно - информационной продукции норматив по статье "Приладка" (на каждую печатную форму) уменьшается:

- а) для работ I группы сложности на 100 бумажных листов;
- б) для работ II группы сложности на 150 бумажных листов.

Таблица 27

ПЕЧАТАНИЕ КНИЖНО - ЖУРНАЛЬНОЙ ПРОДУКЦИИ НА РУЛОННЫХ ОФСЕТНЫХ МАШИНАХ ТИПА "ЛИТОМАН"

Операция	Единица измерения	Группа сложности	
		I	II
		нормативы отходов	
Приладка (на каждую печатную форму)	бум. л.	400	450
Подготовка рулонов бумаги к печатанию:	%		
бумага отечественного производства		0,8	0,8
бумага импортного производства		0,6	0,6
Печатание (на каждый краско - оттиск) при тиражах, тыс. экз.:	%		
до 5		2,8	3,0
" 10		2,6	2,8
" 25		2,4	2,6
" 50		2,2	2,4
" 75		2,0	2,2
" 100		1,8	2,0
" 150		1,6	1,8
" 250		1,4	1,6
свыше 250		1,2	1,4
Остатки на гильзах	%	0,5	0,5
Внутрирулонные дефекты бумаги:	%		
офсетная N 1		1,0	1,0
" " N 2, газетная		1,5	1,5
Отходы на приемно - прессующем устройстве	%	0,5	0,5

Примечания. 1. Нормативы на процесс печати даны с учетом фальцовки в печатной машине.

2. Нормативы отходов на приемно - прессующем устройстве учитывают отходы в виде деформированных тетрадей в пачке, возникающие в процессе прессования и выявляемые на отделочных

процессах.

Таблица 28

ПЕЧАТАНИЕ КНИЖНО - ЖУРНАЛЬНОЙ ПРОДУКЦИИ НА
РУЛОННЫХ ОФСЕТНЫХ МАШИНАХ ТИПА "ТЕКСТОСЕТ", "УНИСЕТ"

Операция	Единица измерения	Нормативы отходов
Приладка форм (на каждую печатную форму)	бум. л.	
для бумаги офсетной N 1		500
для бумаги офсетной N 2, газетной		600
Печатание (на каждый краско - оттиск)	%	
при тиражах до 5 тыс. экз.:		
на бумаге офсетной N 1		3,5
" " кн. журн., офсетной N 2		4,0
" " газетной		4,4
при тиражах до 10 тыс. экз.:		
на бумаге офсетной N 1		3,2
" " кн. журн., офсетной N 2		3,9
" " газетной		4,2
при тиражах до 25 тыс. экз.:		
на бумаге офсетной N 1		2,4
" " кн. журн., офсетной N 2		3,0
" " газетной		3,2
при тиражах до 50 тыс. экз.:		
на бумаге офсетной N 1		2,1
" " кн. журн., офсетной N 2		2,7
" " газетной		2,9
при тиражах до 75 тыс. экз.:		
на бумаге офсетной N 1		2,0
" " кн. журн., офсетной N 2		2,6
" " газетной		2,8
при тиражах до 100 тыс. экз.:		
на бумаге офсетной N 1		1,4
" " кн. журн., офсетной N 2		1,5
" " газетной		1,6
при тиражах св. 100 тыс. экз.:		
на бумаге офсетной N 1		1,3
" " кн. журн., офсетной N 2		1,4
" " газетной		1,5
Подготовка рулонов бумаги к печатанию:	%	
бумага отечественного производства:		
печатные сорта		0,8
газетная		1,5
бумага импортного производства:		
печатные сорта		0,6
газетная		1,5
Остатки на гильзах:	%	
печатные сорта		0,3
газетная		0,5
Внутрирулонные дефекты:	%	
бумага отечественного производства:		
офсетная N 1		1,0

" " N 2, кн. журн., газетная		1,5
бумага импортного производства		0,5
Отходы на приемно - прессующем устройстве	%	0,3
Отходы на автосклею	%	0,3

Примечания. 1. Нормативы на процесс печати даны с учетом фальцовки в печатной машине.

2. При печатании в две краски нормативы увеличиваются:

а) по статье "Приладка" на каждую форму на 150 бумажных листов;

б) по статье "Печатание" - на 0,5% на каждый краско - оттиск.

Таблица 29

ПЕЧАТАНИЕ КНИЖНО - ЖУРНАЛЬНОЙ ПРОДУКЦИИ НА РУЛОННЫХ
ОФСЕТНЫХ МАШИНАХ ТИПА "РОКВЕЛЛ - ТРИВЬЮН"

Операция	Единица измерения	Группа сложности	
		I	II
		нормативы отходов	
Приладка (на каждую печатную форму)	бум. л.	200	300
Подготовка рулонов бумаги к печати:	%		
бумага офсетная N 1		0,8	0,8
- " - N 2, газетная		1,2	1,2
Печатание (на каждый краско - оттиск)	%		
при тиражах до 10 тыс. экз.:			
на бумаге офсетной N 1		2,1	2,3
- " - N 2, газетной		2,8	3,1
при тиражах до 25 тыс. экз.:			
на бумаге офсетной N 1		2,0	2,2
- " - N 2, газетной		2,7	2,9
при тиражах до 50 тыс. экз.:			
на бумаге офсетной N 1		1,9	2,1
- " - N 2, газетной		2,6	2,8
при тиражах до 100 тыс. экз.:			
на бумаге офсетной N 1		1,7	1,9
- " - N 2, газетной		2,4	2,6
при тиражах св. 100 тыс. экз.:			
на бумаге офсетной N 1		1,6	1,8
- " - N 2, газетной		2,3	2,5
Остатки на гильзах:	%		
печатные сорта		0,3	0,3
газетная		0,5	0,5
Внутрирулонные дефекты бумаги:	%		
офсетная N 1		1,0	1,0
" " N 2, газетная		1,5	1,5
Отходы на приемно - прессующем устройстве	%	0,5	0,5

Примечания. 1. Нормативы рассчитаны при печатании с одного рулона.

2. Нормативы на процесс печати даны с учетом фальцовки в печатной машине и автосклейки.

Таблица 30

ПЕЧАТАНИЕ КНИЖНО - ЖУРНАЛЬНОЙ ПРОДУКЦИИ
НА РУЛОННЫХ ОФСЕТНЫХ МАШИНАХ ТИПА "КОРОСЕТ"
(С РУЧНОЙ СКЛЕЙКОЙ РУЛОНОВ)

Операция	Единица измерения	Группа сложности	
		I	II
		нормативы отходов	
Приладка (на каждую печатную форму):	бум. л.		
для бумаги офсетной		350	450
для бумаги газетной		550	650
Подготовка рулонов бумаги к печатанию:	%		
бумага отечественного производства:			
офсетная		0,8	0,8
газетная		1,2	1,2
бумага импортного производства		0,6	0,6
Печатание (на каждый краско - оттиск) при тиражах, тыс. экз., на офсетной бумаге:	%		
до 1		4,6	5,5
" 2		3,8	4,6
" 3		3,0	3,8
" 4		2,6	2,9
" 5		2,3	2,5
" 10		2,0	2,2
" 25		1,8	2,0
" 50		1,6	1,8
" 100		1,4	1,6
свыше 100		1,2	1,4
Печатание (на каждый краско - оттиск) при тиражах, тыс. экз., на газетной бумаге:			
до 1		5,0	5,9
" 2		4,1	5,0
" 3		3,3	4,2
" 4		3,0	3,3
" 5		2,7	2,9
" 10		2,3	2,7
" 25		2,1	2,4
" 50		1,8	2,2
" 100		1,6	2,0
свыше 100		1,4	1,8
Остатки на гильзах	%	0,5	0,5
Внутрирулонные дефекты бумаги:	%		
офсетная N 1		1,0	1,0
" " N 2, газетная		1,5	1,5

Примечания. 1. При печатании одновременно с двух рулонов нормативы увеличиваются:

а) по статье "Приладка" (на каждую печатную форму) - на 200 бумажных листов;

б) по статье "Печатание" - на 0,2% на каждый краско - оттиск (максимальное количество краско - оттисков при печати с двух рулонов в одну краску (1+1) принимается равным 2);

в) по статье "Остатки на гильзах" - на 0,1%.

2. Нормативы на процесс печати даны с учетом фальцовки в печатной машине.

3. В норматив на процесс печати включены отходы на ручную склейку.

Таблица 31

ПЕЧАТАНИЕ МНОГОКРАСОЧНОЙ КНИЖНО - ЖУРНАЛЬНОЙ ПРОДУКЦИИ
НА РУЛОННЫХ ОФСЕТНЫХ МАШИНАХ ТИПА "КОМОРИ", "ХАРРИС"

Операция	Единица измерения	Нормативы отходов
Приладка (на каждую печатную форму):	Бум. л.	
для бумаги офсетной N 1, с покрытием		800
N 2, кн. журн., газетной		850
Подготовка рулонов бумаги к печатанию:	%	
бумага отечественного производства:		
печатные сорта		0,8
газетная		1,5
бумага импортного производства:		
печатные сорта		0,6
газетная		1,5
Печатание (на каждый краско - оттиск)	%	
при тиражах до 10 тыс. экз.:		
на бумаге офсетной N 1, с покрытием		1,8
на бумаге офсетной N 2, кн. журн.		1,9
" " газетной		2,0
при тиражах до 25 тыс. экз.:		
на бумаге офсетной N 1, с покрытием		1,6
" " офсетной N 2, кн. журн.		1,8
" " газетной		1,9
при тиражах до 50 тыс. экз.:		
на бумаге офсетной N 1, с покрытием		1,5
на бумаге офсетной N 2, кн. журн.		1,7
" " газетной		1,8
при тиражах до 100 тыс. экз.:		
на бумаге офсетной N 1, с покрытием		1,4
на бумаге офсетной N 2, кн. журн.		1,6
" " газетной		1,7

при тиражах св. 100 тыс. экз.:		
на бумаге офсетной N 1, с покрытием		1,3
на бумаге офсетной N 2, кн. журн.		1,5
" " газетной		1,6
Остатки на гильзах:	%	
печатные сорта		0,3
газетная		0,5
Внутрирулонные дефекты:	%	
бумага отечественного производства:		
офсетная N 1, с покрытием		1,0
" " N 2, кн. журн., газетная		1,5
бумага импортного производства		0,5
Отходы на приемно - прессующем устройстве	%	0,3
Отходы на автосклеивку	%	0,3

Примечания. 1. Нормативы на процесс печати даны с учетом вальцовки в печатной машине.

2. При использовании 2-х приемно - прессующих устройств нормы отходов по этой статье увеличиваются в два раза.

Таблица 32

ПЕЧАТАНИЕ КНИЖНО - ЖУРНАЛЬНОЙ ПРОДУКЦИИ НА МНОГОКРАСОЧНЫХ РУЛОННЫХ ОФСЕТНЫХ МАШИНАХ ТИПА "МЕДИАМАН"

Операция	Единица измерения	Группа сложности	
		I	II
		нормативы отходов	
Приладка (на каждую печатную форму)	бум. л.	800	900
Подготовка рулонов бумаги к печатанию:	%		
бумага отечественного производства		0,8	0,8
бумага импортного производства		0,6	0,6
Печатание (на каждый краско - оттиск)	%		
при тиражах, тыс. экз.:			
до 5		1,8	2,0
" 10		1,6	1,8
" 25		1,4	1,6
" 50		1,2	1,4
свыше 50		1,1	1,3
Остатки на гильзах	%	0,5	0,5
Внутрирулонные дефекты бумаги:	%		
офсетная N 1		1,0	1,0
" N 2		1,5	1,5

Примечание. Нормативы на процесс печати даны с учетом фальцовки в печатной машине.

ПЕЧАТАНИЕ МНОГОКРАСОЧНОЙ КНИЖНО - ЖУРНАЛЬНОЙ ПРОДУКЦИИ
НА РУЛОННЫХ ОФСЕТНЫХ МАШИНАХ ТИПА "КРОМОСЕТ"

Операция	Единица измерения	Группа сложности	
		I	II
		нормативы отходов	
Приладка (на каждую печатную форму)	бум. л.	400	450
Подготовка рулонов бумаги к печатанию:	%		
бумага отечественного производства		0,8	0,8
бумага импортного производства		0,6	0,6
Печатание (на каждый краско - оттиск)	%		
при тиражах, тыс. экз.:			
до 5		2,6	2,8
" 10		2,4	2,6
" 25		2,2	2,4
" 50		2,0	2,2
" 100		1,8	2,0
свыше 100		1,6	1,8
Остатки на гильзах	%	0,5	0,5
Внутрирулонные дефекты бумаги:	%		
офсетная N 1, импортного производства		1,0	1,0
офсетная N 2		1,5	1,5
Отходы на приемно - прессующем устройстве	%	0,5	0,5

Примечание. Нормативы на процесс печати даны с учетом фальцовки в печатной машине.

НОРМАТИВЫ ОТХОДОВ БУМАГИ ПРИ РАЗРЕЗКЕ
РУЛОННОЙ БУМАГИ НА ЛИСТЫ

МЕХАНИЗИРОВАННАЯ РЕЗКА РУЛОННОЙ БУМАГИ НА ЛИСТЫ

Операция	Единица измерения	Нормативы отходов		
		для иллюстрированной многокрасочной продукции, для изданий повышенного качества, для энциклопедических изданий	для книжно - журнальной и газетной продукции	для бланочной продукции
Подготовка рулонов к	%			

разрезке на листы:				
бумага отечественного производства		0,8	0,8	0,8
бумага импортного производства		0,6	0,6	-
Отходы в процессе заправки и резки на листы	%	0,8	0,8	0,5
Отходы бумаги при сортировке, в том числе внутрирулонные дефекты бумаги различных способов печати:	%			
офсетная N 1		1,3	0,8	0,6
" N 2		1,5	1,2	1,0
газетной		-	1,5	1,3
импортной		1,2	0,7	-
Остатки на гильзах	%	0,3	0,3	0,3

Примечания. 1. Нормативы отходов на разрезку рулонной бумаги для бланочной продукции строгой отчетности с нумерацией увеличиваются на 0,3%.

2. Нормативы отходов бумаги при сортировке для форзацной, этикеточной, обложечной, картографической бумаги берутся в соответствии с нормативами для бумаги N 1; для билетной, афишной - по нормативам для бумаги N 2; для оберточной и т.п. бумаг - по нормативам для газетной бумаги.

3. В случае необходимости использования ручной резки применяется норматив отходов на разрезку рулонной бумаги в размере 5,0%.

4. При разрезке рулонов бумаги на части на продольно - резальном станке норматив отходов увеличивается на 0,2%.

**НОРМАТИВЫ ОТХОДОВ БУМАГИ НА БРОШЮРОВОЧНО -
ПЕРЕПЛЕТНЫХ ПРОЦЕССАХ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ КНИЖНОЙ,
ЖУРНАЛЬНОЙ И ИЗОБРАЗИТЕЛЬНОЙ ПРОДУКЦИИ**

Таблица 35

**ФАЛЬЦОВКА ПРОДУКЦИИ, ОТПЕЧАТАННОЙ НА ЛИСТОВЫХ
ОФСЕТНЫХ МАШИНАХ**

Операция	Единица измерения	Нормативы отходов
Фальцовка продукции, отпечатанной на листовых печатных машинах:		
для бумаг массой 1 кв. м до 70 г	%	
1 - 2 сгиба		0,25
3 сгиба		0,35
4 сгиба		0,40
для бумаг массой 1 кв. м св. 70 г	%	
1 - 2 сгиба		0,20
3 сгиба		0,30
4 сгиба		0,35

Примечание. При изготовлении изданий из тонких бумаг массой 1 кв. м 50 г и ниже, а также из бумаг гладкостью более 200 с

нормативы отходов бумаги увеличиваются на 0,1%; при фальцовке продукции, отпечатанной на газетной бумаге, - 0,1%.

Таблица 36

ПРИКЛЕЙКА ИЛЛЮСТРАЦИЙ, ОКАНТОВКА ПЕРВОЙ
И ПОСЛЕДНЕЙ ТЕТРАДИ С ФОРЗАЦЕМ

Операция	Единица измерения	Нормативы отходов
Приклейка (на каждую приклейку от ее тиража, в том числе форзаца и от тиража тетради, к которой делается приклейка)	%	по 0,1
Окантовка первой и последней тетради с форзацем	%	0,1

Таблица 37

БРОШЮРОВОЧНО - ПЕРЕПЛЕТНЫЕ ОПЕРАЦИИ: КОМПЛЕКТОВКА БЛОКОВ, ШИТЬЕ БЛОКОВ НИТКАМИ ИЛИ ПРОВОЛОКОЙ, ЗАКЛЕЙКА КОРЕШКА БЛОКОВ, ТРЕХСТОРОННЯЯ ОБРЕЗКА, ЗАКРАСКА ОБРЕЗА, КРУТЛЕНИЕ, ОТГИБКА ФАЛЬЦЕВ, ПРИКЛЕЙКА МАРЛИ И БУМАЖКИ С КАПТАЛАМИ, ВСТАВКА, ШТРИХОВКА И УПАКОВКА

Вид оборудования	Единица измерения	Нормативы отходов
Изготовление продукции на пооперационном оборудовании при тиражах, экз.:	%	
до 200		1,2
" 500		0,8
" 1000		0,7
" 3000		0,6
" 5000		0,5
" 25000		0,4
свыше 25000		0,3
Изготовление продукции на поточных линиях при тиражах, экз.:	%	
до 1000		1,00
" 2000		0,95
" 3000		0,90
" 4000		0,85
" 5000		0,80
" 10000		0,75
" 25000		0,70
" 50000		0,65
" 100000		0,60
" 200000		0,55
св. 200000		0,50
Изготовление продукции на вкладочно - швейно - резальных агрегатах при тиражах, экз.:	%	
до 1000		0,95
" 2000		0,90
" 3000		0,85
" 4000		0,80
" 5000		0,75

" 10000		0,70
" 25000		0,65
" 50000		0,60
" 100000		0,55
" 200000		0,50
св. 200000		0,45
Изготовление изданий типа	%	2,2
СЭС, отпечатанных на бумаге		
массой 1 кв. м до 50 г		
и ниже (включая фальцовку)		

Примечания. 1. При изготовлении энциклопедических и других изданий, имеющих большой формат (70 x 108/16 и выше) и одновременно большой объем (толщина блока более 30 мм), нормативы увеличиваются на 0,6%; для изданий большого формата (70 x 108/16 и выше) или большого объема (толщина блока более 30 мм) нормативы увеличиваются на 0,3%.

2. При наличии в блоках, сшитых нитками, неполных тетрадей, приклеек, листов, отпечатанных разными способами печати на разных бумагах, нормативы отходов увеличиваются на 0,1%.

3. При изготовлении изданий из тонких бумаг с массой 1 кв. м 50 г и ниже, а также из бумаг гладкостью более 200 с нормативы отходов увеличиваются на 0,1%.

4. При изготовлении на вкладочно - швейно - резальных линиях изданий объемом 6 и более полных тетрадей нормативы отходов увеличиваются на 0,05%.

Таблица 38

НОРМАТИВЫ ОТХОДОВ ОБЛОЖЕЧНОЙ БУМАГИ

Операция	Единица измерения	Нормативы отходов					
		при работе на пооперационном оборудовании		при работе на механизированных поточных линиях			
		обложки					
	бумажные	лакированные	с присов. пленкой	бумажные	лакированные	с присов. пленкой	
1	2	3	4	5	6	7	8
Изготовление брошюр при тиражах, тыс. экз.:	%						
вкладкой							
до 5		0,7	0,9	1,2	1,0	1,2	1,5
" 10		0,6	0,8	1,1	0,9	1,1	1,4
" 50		0,55	0,75	1,05	0,85	1,05	1,35
" 100		0,5	0,7	1,0	0,8	1,0	1,3
" 200		0,45	0,65	0,95	0,75	0,95	1,25
свыше 200		0,4	0,6	0,9	0,7	0,9	1,2
подборкой							
до 5		1,0	1,2	1,5	1,7	1,9	2,2
" 10		0,9	1,1	1,4	1,6	1,8	2,1
" 50		0,85	1,05	1,35	1,55	1,75	2,0

" 100		0,8	1,0	1,3	1,5	1,7	1,9
" 200		0,75	0,95	1,25	1,45	1,65	1,85
свыше 200		0,7	0,9	1,2	1,4	1,6	1,8
Изготовление переплетов N 5 и N 7 при тиражах, тыс. экз.:	%						
до 5		2,0	-	3,5	2,7	-	4,3
" 10		1,9	-	3,4	2,6	-	4,2
" 50		1,85	-	3,35	2,55	-	4,1
" 100		1,8	-	3,3	2,5	-	4,05
" 200		1,75	-	3,25	2,45	-	4,0
свыше 200		1,7	-	3,2	2,4	-	3,9

Примечания. 1. При наличии одного или нескольких следующих элементов оформления: печать на корешке, рамка на сторонах, края фоновой печати, образующие рамку - нормативы увеличиваются на 0,4%.

2. При изготовлении переплета N 7 на оборудовании с рулонной подачей запечатанной обложки с припрессованной пленкой нормативы отходов увеличиваются на 0,7%.

Таблица 39

НОРМАТИВЫ ОТХОДОВ ФОРЗАЦНОЙ БУМАГИ

Операция	Единица измерения	Нормативы отходов по видам применяемого форзаца	
		незапечатанный	запечатанный
Брошкоровочные и переплетные операции при тиражах, тыс. экз.:	%		
до 5		3,7	4,2
" 10		3,6	4,1
" 50		3,5	4,0
" 100		3,4	3,9
" 200		3,3	3,8
свыше 200		3,2	3,7

Примечания. 1. Норма включает в себя отходы форзацной бумаги на всех стадиях брошкоровочно - переплетного производства, с учетом особенностей изготовления книг на различных видах оборудования.

2. При форзаце, запечатанном сплошным фоном, норма увеличивается на 0,1% по отношению к нормам отходов на запечатанный форзац.

Таблица 40

НОРМАТИВЫ ОТХОДОВ БУМАГИ НА ОТДЕЛЬНЫЕ ОТДЕЛОЧНЫЕ ПРОЦЕССЫ: ПОДРЕЗКА БУМАГИ, РАЗРЕЗКА ПРОДУКЦИИ НА ДОЛИ, ЛАКИРОВАНИЕ, ПРИПРЕССОВКА ПЛЕНКИ, КОНТРЕВНОЕ ТИСНЕНИЕ, ВЫСЕЧКА, ТИСНЕНИЕ ФОЛЬГОЙ

Операция	Единица измерения	Нормативы отходов	Примечания
1	2	3	4

Подрезка бумаги до печатания	%	0,2	
Подрезка с четырех сторон листовой печатной продукции, предназначенной для сдачи заказчику	%	0,2	
Разрезка печатной продукции на доли, не свыше 8 долей	%	0,2	
То же, свыше 8 долей	%	0,3	
Лакирование продукции, отпечатан- ной на бумаге, массой 1 кв. м:	%		
до 80 г		1,0	
" 120 г		0,8	
" 160 г		0,75	
свыше 160 г		0,45	
Отделка полиграфической продукции методами: припрессовки пленки и переноса полиамидного покрытия; лакирования	%	4,8	
Конгревное тиснение:	%		
простые работы с крупными деталя- ми рельефа		1,0	На каждый прогон
работы, требующие особой точности при передаче мелких деталей релье- фа работы, требующие совмещения		1,5	то же
с предварительно нанесенным ри- сунком (краской или бронзой)		1,9 <*>	- " -
Высечка:	%		
работа с простой конфигурацией:			
- на автомате МЦБ		1,25	- " -
- на оборудовании типа пресс "Буш", "ТС-96"		1,6	- " -
работа со сложной конфигурацией:			
- на автомате МЦБ		1,8	
- на оборудовании типа пресс "Буш", "ТС-96"		2,0	
Тиснение фольгой	%	1,9 <***>	

<*> Для работ с полноформатной поверхностью запечатывания фоновым рисунком с площадью конгревного тиснения свыше 25% площади печатного листа норма отходов увеличивается на 0,2%.

<***> При сложной конфигурации рисунка и наличии тонких штрихов и пробельных элементов толщиной менее 1 мм в количестве более 10% от площади штампа, либо при наличии текста кеглем менее 12 пунктов с гарнитурами, имеющими засечки, норма увеличивается на 0,1%.

Примечание. Нормативы увеличиваются:

а) при разрезке лакированной продукции или продукции с припрессованной пленкой на доли свыше 8 долей - на 0,2%;

б) при подрезке лакированной продукции или продукции с припрессованной пленкой - на 0,1%;

в) при лакировании продукции, отпечатанной на бумаге массой 1 кв. м свыше 160 г, при тиражах до 3,0 тыс. экз. - на 0,3%;

г) при полноформатной фоновой запечатке листа - на 0,05%.

Таблица 41

НОРМАТИВЫ ОТХОДОВ ТИРАЖНОЙ И ОБЛОЖЕЧНОЙ БУМАГИ
ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПРОДУКЦИИ НА АГРЕГАТАХ БЕСШВЕЙНОГО
СКРЕПЛЕНИЯ БЛОКОВ

Виды отходов	Единица измерения	Нормативы отходов					
		Джет - Биндер	Норм - Биндер	Ро-тор - Биндер, Гольф	Пони	Модель 651	КМ - 490
1. Отходы тиражной бумаги, бумаги для вклеек и вкладок при тиражах, тыс. экз.:	%						
до 5		1,0	0,9	0,7	0,65	0,7	0,65
" 10		0,9	0,8	0,6	0,6	0,6	0,6
" 25		0,8	0,7	0,55	0,55	0,55	0,55
" 50		0,7	0,6	0,5	0,5	0,5	0,5
" 75		0,65	0,55	0,45	0,45	0,45	0,45
" 100		0,6	0,5	0,4	0,4	0,4	0,4
свыше 100		0,5	0,4	0,35	0,35	0,35	0,35
2. Отходы обложечной бумаги при тиражах, тыс. экз.:	%						
до 5		2,0	2,0	2,0		-	-
" 10		1,8	1,8	1,8		-	-
" 25		1,6	1,6	1,6		-	-
" 50		1,5	1,5	1,5		-	-
" 100		1,4	1,0	1,0		-	-
свыше 100		1,3	1,0	1,0		-	-

Примечания. 1. Нормативы увеличиваются:

1.1. При обработке изданий с лакированной обложкой по п. 1 - на 0,1%, по п. 2 - на 0,2%.

1.2. При обработке изданий в обложках с припрессованной пленкой по п. 1 - на 0,1%, по п. 2 - на 0,5%.

1.3. При крытье обложкой с печатью на корешке, с рамкой на сторонке по п. 2 - на 0,4%.

1.4. При изготовлении на линии КМ-490 книг в твердом переплете двойниками с использованием двух поточных блокообработывающих линий по п. 1 - на 0,3%.

1.5. Для изданий, объемом более 25 мм, имеющих наклейки, части листа, целые листы, изготовленные из других бумаг по п. 1 - на 0,1%, по п. 2 - 0,2%.

1.6. Для изданий, изготовленных из бумаг массой более 80 г, - по п. 1 на 0,1%.

2. При обработке изданий, выполненных на мелованной бумаге (тиражная и обложечная), отходы на бумагу устанавливаются при оформлении договора с издательствами по статистическим данным данного предприятия.

3. Нормативы уменьшаются при обработке однотипных тиражей, не требующих переналадки машины (из-за изменения формата и объема) по п. 1 - на 0,1%, по п. 2 - на 0,5%.

ПОТОЧНАЯ ЛИНИЯ "ТЕМП"

Виды отходов	Единица измерения	Нормативы отходов
1. Тиражная бумага, бумага для вклеек и вкладок при тиражах, тыс. экз.:	%	
до 5		1,4
" 10		1,3

" 50		1,1
свыше 50		0,9
2. Обложечная бумага	%	
при тиражах, тыс. экз.:		
до 5		2,3
" 10		2,2
" 50		1,7
свыше 50		1,2

Примечания. 1. Нормативы отходов рассчитаны на издания с бумажной или лакированной обложкой.

2. При обработке изданий в обложках с припрессованной пленкой нормативы увеличиваются:

по п. 1 - на 0,1%;

по п. 2 - на 0,5%.

3. При крытье обложкой с наличием одного или нескольких следующих элементов оформления - печать на корешке, рамка на сторонках, края фоновой печати, образующие рамку, - нормативы по п. 2 увеличиваются на 0,3%.

НОРМАТИВЫ ОТХОДОВ МЕЛОВАННОЙ БУМАГИ
ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ И ОТДЕЛКЕ ИГРАЛЬНЫХ КАРТ

Таблица 42

НОРМАТИВЫ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ОТХОДОВ И ВЫХОДА
МЕЛОВАННОЙ БУМАГИ В ПРОЦЕССЕ ЕЕ ПРОИЗВОДСТВА В КЦП
(ИЗ БУМАГИ - ОСНОВЫ МАССОЙ 1 КВ. М 130 Г)

Оборудование, операция	Нормативы отходов, %			Выход готовой бумаги, %	
	всего	в том числе		мелованная для игральных карт	мелован., не- пригодная для изготовления игр. карт, исп. внутри пред-я для ширпотреба
		исполь- зуемые	безвоз- вратные		
Склейка бумаги на агрегате	1,6	0,6	1,0	-	-
Мелование бумаги на агрегате	3,6	0,5	3,1	-	-
Каландрирование бумаги на двенадцативальном "Суперкаландре"	1,5	1,2	0,3	-	-
Разрезка рулонов бумаги на продольно - резальном станке (ПРС)	0,2	-	0,2	-	-
Резка бумаги на листы с учетом отходов на внутрирулонные дефекты	2,6	1,7	0,9	-	-
Всего,	16			84	
в том числе	9,5	4,0	5,5		6,5

Таблица 43

НОРМАТИВЫ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ОТХОДОВ И ВЫХОДА
МЕЛОВАННОГО КАРТОНА В ПРОЦЕССЕ ЕГО ПРОИЗВОДСТВА В КЦП
(ИЗ КАРТОНА МАССОЙ 1 КВ. М 270 Г)

Оборудование, операция	Нормативы отходов, %			Выход готового картона, %	
	всего	в том числе		мелованный для игральных карт	мелован., не- пригодный для изготовления игр. карт, исп. внутри пред-я для ширпотреба
		исполь- зуемые	безвоз- вратные		
Мелование картона на агрегате	2,4	0,1	2,3	-	-
Каландрирование картона на две- надцативальном "Суперкаландре"	1,5	1,2	0,3	-	-
Разрезка рулонов картона на про- дольно - резаль- ном станке (ПРС)	0,2	-	0,2	-	-
Резка картона на листы с учетом отходов на внут- рирулонные дефек- ты	1,8	1,0	0,8	-	-
Всего,	12,4			87,6	
в том числе	5,9	2,5	3,4		6,5

Таблица 44

НОРМАТИВЫ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ОТХОДОВ БУМАГИ
НА ОТДЕЛОЧНЫЕ ПРОЦЕССЫ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИГРАЛЬНЫХ КАРТ
С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ КОМПЛЕКТА ОБОРУДОВАНИЯ
ФИРМЫ "ШТЕРЦИК" (ФРГ)

Технологические операции	Единица измерения	Нормативы отходов
1. Разрезка печатных листов на полосы на автомате модели ST-I (большие ножницы)	%	1,0
2. Разрезка полос на карточки на автомате модели ST (малые ножницы)	%	1,0
3. Обрезка углов у колоды игральных карт на углообрезном автомате-220	%	0,15
4. Упаковка колоды игральных карт в целлофан на автомате VEU-2/A	%	0,05
5. Упаковка колод игральных карт на автомате АУК и АУП	%	0,1

Таблица 45

НОРМАТИВЫ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ОТХОДОВ БУМАГИ
НА ОТДЕЛОЧНЫЕ ПРОЦЕССЫ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИГРАЛЬНЫХ КАРТ
НА ОТЕЧЕСТВЕННЫХ АВТОМАТИЧЕСКИХ ЛИНИЯХ

Технологические операции	Единица измерения	Нормативы отходов
1. Вырубка (высечка) игральных карт на автомате АВК	%	2,0
2. Обрезка углов и комплектовка карт в колоду на автоматах АВК	%	0,3
3. Упаковка колод игральных карт в коробку на автомате АУК	%	0,15
4. Упаковка коробок с игральными картами в пачки на автомате АУП	%	0,15

Таблица 46

НОРМАТИВЫ ОТХОДОВ БУМАГИ НА ОТДЕЛОЧНЫЕ ПРОЦЕССЫ
ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИГРАЛЬНЫХ КАРТ

Технологические операции	Единица измерения	Нормативы отходов	Примечания
1. Двухстороннее аппретирование	%	1,2	
2. Каландрирование	%	0,2	
3. Бигование	%	1,0	на станке
4. Выколотка края коробок	%	1,0	ручная и механизированная
5. Склейка коробок:			для игральных карт
- на станке	%	0,9	"Пасьянсные"
- на автоматах АУК	%	1,4	для игральных карт 36 л., 54 л.
- на ФКМ	%	1,2	2-стибная фальцовка со склейкой по соединительному клапану
	%	1,3	2-стибная фальцовка с одновременной склейкой 2-х клапанов

МЕТОДИКА РАСЧЕТА ПОТРЕБНОСТИ БУМАГИ
ПРИ ВЫПУСКЕ ПЕЧАТНОЙ ПРОДУКЦИИ

Общая расчетная формула для определения количества бумаги на тираж:

$$B_{\text{тир}} = T \times \Phi \times O \times M \times (100 + \text{Нот}) : 100 : C : 1000000,$$

где $B_{\text{тир}}$ - количество бумаги на тираж, т;

T - тираж, экз.;

Φ - формат издания, кв. м;

O - объем в печатных листах;

M - масса бумаги, г;

Нот - норма отходов бумаги, %;

C - количество сторон печати;

1000000 - коэффициент перевода г в т.

Пример 1. Печатание газеты на машине "ПОГ-168".

Исходные данные

Газета формата А3 (42 x 60 см), объем - 24 полосы, тираж 22810 экз., красочность 2+1, масса бумаги 1 кв. м 46 г, ширина рулона - 120 см.

1. Приведение газеты формата А3 к формату А2.

$$O : K : H,$$

где O - объем газеты в полосах;
K - коэффициент приведения;
H - количество полос на одном листе.

$$24 : 2 : 4 = 3 \text{ газеты формата А2.}$$

2. Расчет количества бумаги на издание газеты.

$$\text{Бизд} = T \times \Phi \times H \times M : 1000000,$$

где Бизд - количество бумаги на издание газеты;
T - тираж;
Φ - формат газеты А2 в кв. м (60 x 84 = 5040 кв. см : 10000 = 0,504 кв. м);
H - количество газет формата А2;
M - масса 1 кв. м бумаги в г;
1000000 - коэффициент перевода г в т.

$$\text{Бизд} = 22810 \times 0,504 \times 3 \times 46 : 1000000 = 1,5865 \text{ т.}$$

3. Расчет бумаги на тираж.

$$\text{Бтир} = \text{Бизд} \times (100 + \text{Нот}) : 100,$$

где Бтир - количество бумаги на тираж;
Нот - норма отхода бумаги в % (табл. 1).

$$\text{Бтир} = 1,5865 (100 + 15,2) : 100 = 1,8276 \text{ т.}$$

Пример 2. Печатание газеты на машине "Марк-62".

Исходные данные

Газета формата А3 (42 x 60), объем - 4 полосы, тираж 30000 экз., красочность 1+1, масса бумаги 1 кв. м 48 г, ширина рулона - 60 см.

1. Расчет количества бумаги на издание газеты

$$\text{Бизд} = T \times \Phi \times H \times M : 1000000,$$

где Бизд - количество бумаги на издание газеты;
Φ - формат газеты А3 (42 x 60 = 2520 кв. см : 10000 = 0,252 кв. м);
H - количество газет формата А3;
M - масса 1 кв. м бумаги в г;
1000000 - коэффициент перевода г в т.

$$\text{Бизд} = 30000 \times 0,252 \times 1 \times 48 : 1000000 = 0,3629 \text{ т.}$$

2. Расчет количества бумаги на тираж.

$$\text{Бтир} = \text{Бизд} (100 + \text{Not}) : 100,$$

где Бтир - количество бумаги на тираж;
Not - норма отходов бумаги в % (табл. 5).

$$\text{Бтир} = 0,3629 (100 + 4,9) : 100 = 0,3807 \text{ т.}$$

Пример 3. Печатание книжной продукции на 2-красочной листовой офсетной машине.

Исходные данные

Формат 60 x 90 см, площадь листа 0,54 кв. м, объем - 10 печ. л., тираж - 5000 экз., масса бумаги 1 кв. м 70 г (офсетная N 1), красочность - 4, количество сторон печати - 2.

1. Расчет количества бумаги на издание в листах

$$\text{Бизд} = \text{T} \times \text{O} : \text{C},$$

где Бизд - количество бумаги на издание;
Т - тираж, экз.;
О - объем в печ. листах;
С - количество сторон печати.

$$\text{Бизд} = 5000 \times 10 : 2 = 25000 \text{ листов.}$$

2. Расчет количества бумаги на тираж.

Наименование операции	Норма отхода Not	N таб-лицы	Формулы расчета	Расчет
1. Приладка	20 листов	7	Бпр = Not x Кф x Кр, где Бпр - кол-во л. на приладку Not - норма отходов Кф - количество печатных форм Кр - красочность	20 x 10 x 4 = = 800 листов
2. Печатание	1,6%	7	Бп = Т x Not x Кр : 100, где Бп - кол-во л. на печать Т - тираж Not - норма отходов Кр - красочность	25000 x 1,6 x x 4 : 100 = = 1600 листов
3. Подрезка бумаги	0,2%	40		
4. Фальцовка	0,35%	35	Ббр-п = Т x (100 + (Not3 + + Not4 + Not5) : 100	
5. Обработка блока на поточной линии	0,8%	37	Ббр-п - кол-во л. на брош. - пер. процессы Т - тираж Not3, Not4, Not5 - нормы отходов на подрезку бумаги, фальцовку и обработку блока	25000 x x (100 + + 0,2 + + 0,35 + + 0,8) : : 100 = = 337,5 л.
Итого на технологические нужды: 800 + 1600 + 337,5 = 2737,5 листов				
Количество бумаги на тираж в листах 25000 + 2737,5 = 2737,5				

! -"- в т 70 x 2737,5 x 0,54 : 1000000 = 0,1035 !
L-----

Пример 4. Расчет количества обложечной бумаги на тираж.

Исходные данные

Формат 60 x 84 см, площадь листа 0,504 кв. м, доля листа 1/8,
тираж - 5000 экз., масса 1 кв. м бумаги 90 г, переплет N 7
(цельнобумажный) с печатью на корешке.

$$Б_{\text{тир}} = T : Ч (100 + \text{Нот}) : 100 \times \Phi \times M : 1000000,$$

где $B_{\text{тир}}$ - количество бумаги на тираж, т;

T - тираж, экз;

Ч - количество обложек на одном листе;

Нот - норма отходов обложечной бумаги, % (табл. 38);

Φ - формат издания (60 x 84 = 504 кв. см : 10000 =
= 0,504 кв. м);

M - масса 1 кв. м бумаги в г;

1000000 - коэффициент перевода г в т.

$$B_{\text{тир}} = 5000 : 4 (100 + 4,3 + 0,4) : 100 \times 0,504 \times \\ \times 90 : 1000000 = 0,05936 \text{ т.}$$